

C200HW-MC402-E

Unidad Motion Control

Motion Control multieje

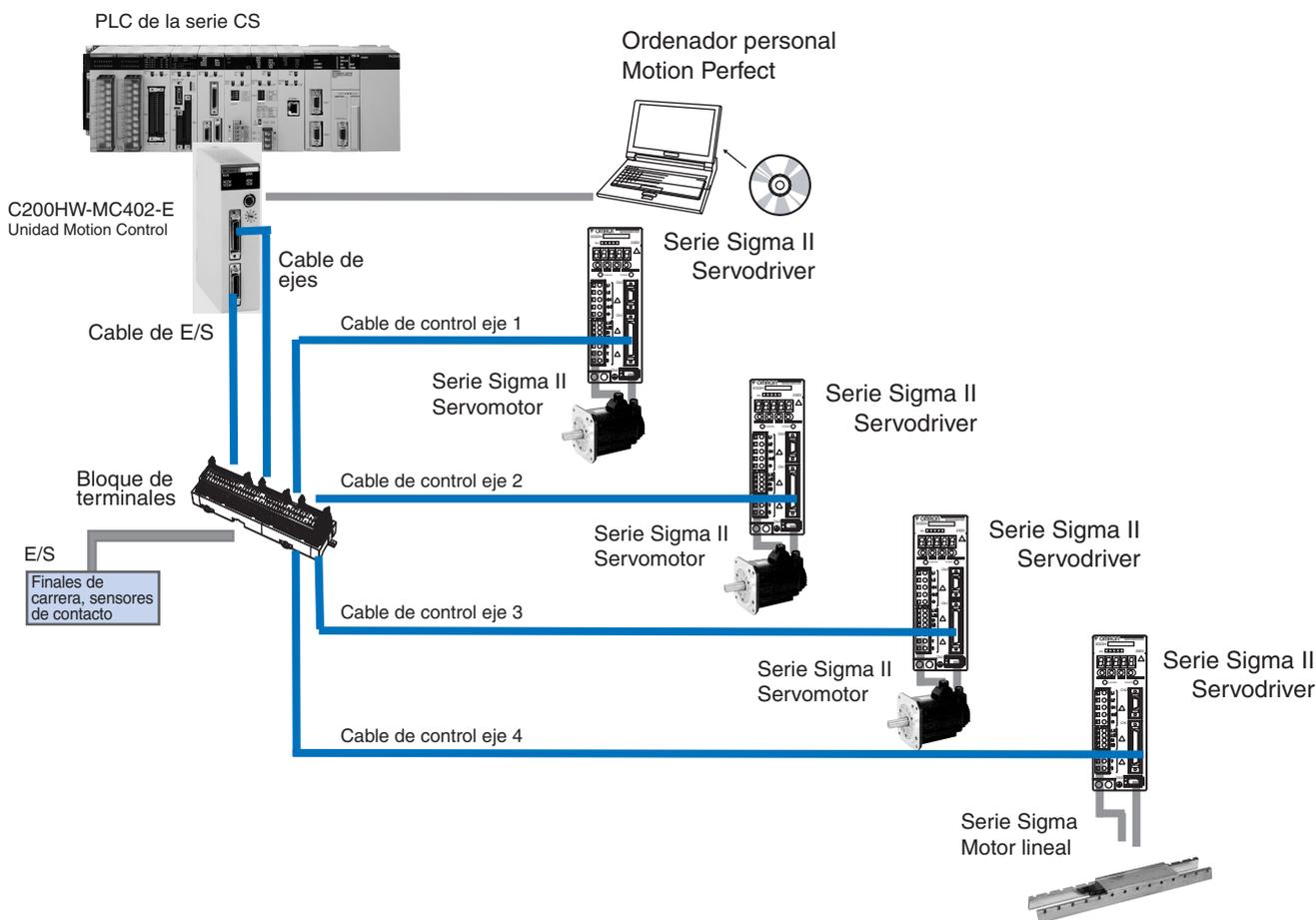
- Motion Control avanzado de 4 ejes reales y 4 ejes virtuales por unidad. Se pueden instalar hasta 16 módulos en un PLC
- Salidas analógicas para control de posición, velocidad y par
- Sencillo de programar y modificar mediante lenguaje BASIC
- Programación multitarea
- Entrada de registro de hardware para cada eje
- Sincronización electrónica de perfiles de levas y ejes
- Software de programación y depuración Motion Perfect sencillo, basado en Windows. Incorpora funciones versátiles de comprobación y monitorización, incluido un osciloscopio de 4 canales por software.



Función

La unidad Motion Control avanzada permite el control de lazo cerrado de un máximo de 4 ejes, se programa en lenguaje BASIC multitarea y está respaldada por una potente herramienta de software. La unidad incorpora un completo conjunto de comandos que permite programar fácilmente aplicaciones del tipo de cizallas volantes, cuchillos giratorios, así como cualquier aplicación que necesite perfiles de levas electrónicas y/o cualquier sincronización electrónica entre ejes.

Configuración del sistema



Especificaciones

Modelo		C200HW-MC402-E
Clasificación		Unidad de E/S especial C200H
Señales de control		Analógica +/- 10 V
Lenguaje de programación		Lenguaje Motion Control tipo BASIC
Especificaciones básicas	Tensión de alimentación	5 Vc.c. (suministrada por el bastidor). 24 Vc.c. (suministrada por la fuente de alimentación externa)
	Masa aprox.	500 g
	Dimensiones	130 x 34,5 x 100,5 mm (alto x ancho x fondo)
Especificaciones funcionales	Ejes controlados	4 ejes reales 4 ejes virtuales
	Método de control	Lazo cerrado con encoder incremental
	Servo ciclo	1,0 ms
	Control de velocidad	Control de velocidad de hasta 4 ejes. Frecuencia de entrada de pulsos de hasta 1 MHz después de la multiplicación x4
	Unidades de medida	Definible por el usuario
Motion Control	Interpolación lineal	4 ejes
	Interpolación circular	Para 2 ejes cualesquiera
	Interpolación helicoidal	Para 3 ejes cualesquiera
	Sincronización de ejes	Para 2 ejes cualesquiera
	Perfil de leva respecto a otro eje	Para 2 ejes cualesquiera
	Registro hardware	4 ejes
	Curvas de aceleración/ deceleración	Trapezoidal o curva S
Capacidad de programación de tareas	Número de tareas	Hasta 5 tareas simultáneas + tarea de interfaz
	Número de programas	14
	Capacidad de almacenamiento de datos	251 (VR) + 16000 (tabla) máx.
E/S externa	Entrada de encoder	Entradas de line-receiver para 4 ejes (1 MHz después de la multiplicación x4)
	Relaciones del servodriver	Se proporcionan las siguientes señales por eje Entradas: Señal de alarma del controlador Salidas: Activación de controlador (RUN o SERVO ON) Reset de alarma del controlador Comando SPEED
	Entradas digitales	Se pueden conectar hasta 16 entradas digitales como propósito general. Entre dichas entradas se pueden incluir finales de carrera, seta de emergencia, entradas de proximidad, etc.
	Salidas digitales	Se puede conectar un total de 8 salidas digitales y utilizarlas como propósito general y/o como switches para indicar rangos de posición de los ejes.
	Entradas de registro	Cada eje tiene una entrada de registro que se puede utilizar para registrar la posición actual de cada uno de los ejes.
Comunicaciones serie	RS-232C	Conexión a PC (software Motion Perfect).

Software Motion Perfect

Modelo	Motion Perfect
Unidades MC compatibles	C200HW-MC402-E, R88A-MCW151-E, R88A-MCW151-DRT-E
Ordenador aplicable	Windows 95/98/2000/NT4.0
Funciones	Software de programación y depuración. Funciones de comprobación y monitorización, incluido un osciloscopio de 4 canales por software.

Tabla de selección

Unidad de controlador Motion

Nombre	Modelo
Controlador Motion avanzado de 4 ejes	C200HW-MC402-E

Cable serie

Nombre	Modelo
Cable de programación.	2 m R88A-CCM002P4-E

Bloque de terminales y cables a la unidad de controlador Motion

Descripción	Modelo
Bloque de terminales para la unidad MC402	- R88A-TC04-E
Cable de control de la unidad PLC (señales de E/S)	1 m R88A-CMX001S-E
Cable de control de la unidad PLC (control de ejes)	1 m R88A-CMX001J1-E

Cables de servodriver de la serie Sigma-II

Descripción	Modelo
Cable de conexión de servodriver, 1 eje. (Se necesita 1 cable para cada servodriver)	1 m R88A-CMUK001J3-E2

Software

Especificaciones	Modelo
Software Motion Perfect	MOTION TOOLS CD

TODAS LAS DIMENSIONES SE ESPECIFICAN EN MILÍMETROS.
Para convertir de milímetros a pulgadas, multiplique por 0,03937. Para convertir de gramos a onzas, multiplique por 0,03527.